

- **適用範囲** | 油圧配管のうち、主としてフレア形、又は喰込み形継手を用いる配管に使用する精密炭素鋼鋼管。
- **製造方法** | 冷間仕上げ

■ 化学成分

記号	化 学 成 分 (%)					
	C	Si	Mn	P	S	Cu
Ost-2	0.08~0.18	0.10~0.35	0.30~0.60	0.035以下	0.035以下	0.20以下

■ 機械的性質

記号	引張強さ (kg/mm ²)	降伏点 (kg/mm ²)	伸 び (%)
			11号12号試験片
Ost-2	45以下	20以上	35以上

■ 外径、厚さの許容差

外径の許容差	厚さの許容差
4mm以上~22mm以下 ±0.1mm	1.0mm~1.5mm ±15%
25mm以上~35mm以下 ±0.15mm	2.0mm以上 ±10%