

# リーン二相ステンレス鋼

高強度・高耐食・省資源

SUS821L1 在庫しました!



角パイプ HL 研磨

■サイズ: 2.0 x 50 x 50 mm



フォーミングアングル HL 研磨

■サイズ: 4.0 x 50 x 50 mm

SUS304に比べ価格が安定・軽量化設計が可能です。

まずは、角パイプ・フォーミングアングル各1サイズの在庫販売を開始いたしました。

## 高強度・軽量化

0.2%耐力がSUS304の約2倍である為、**薄肉化・軽量設計が可能**です。

## 高耐食性

**SUS304同等以上の耐食性**を有しています。

## 価格安定性

価格変動が大きい**Ni(ニッケル)量**を削減しました。

(SUS304のNi含有量、約8%に対しSUS821L1のNi含有量は約2%です。)



株式会社ニッコー

## ■材質・寸法

規格	品名	サイズ	長さ
SUS821L1	角パイプHL研磨	2.0x50x50mm	4,000mm
SUS821L1	角パイプHL研磨	2.0x50x50mm	6,000mm
SUS821L1	フォーミングアングルHL研磨	4.0x50x50mm	6,000mm

## ■機械的性質(母材コイル)・代表成分値

規格	0.2%耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	硬さ		主な化学成分
				HB	HV	
SUS821L1	400以上	600以上	板厚 ≤ 2mm 20以上 板厚 > 2mm 25以上	290以下	310以下	21Cr-2Ni-3Mn-Cu-0.17N
SUS304	205以上	520以上	40以上	187以下	200以下	18Cr-8Ni

既製品(SUS304)との異材溶接の実績もありますのでご相談ください!



〈拡大写真〉



株式会社 ニッコー

URL: <https://www.pipe-nikko.co.jp/>

東京ステンレス部 / 新規事業・プロジェクト部  
 東京都中央区日本橋茅場町2-1-1 第二証券会館5階  
 TEL.03-6732-1701 / 03-6732-1151  
 FAX.03-6732-1702 / 03-6732-1739

大阪ステンレス部  
 大阪府大阪市西区新町1-4-26 四ツ橋グランドビル3階  
 TEL.06-6534-7300  
 FAX.06-6534-7304