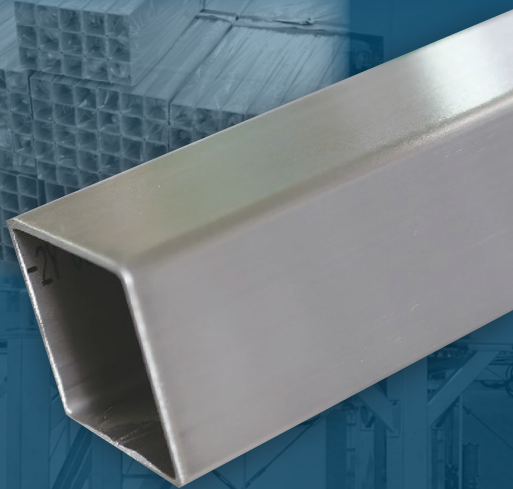


リーン二相ステンレス鋼

高強度・高耐食・省資源

SUS821L1 在庫しました！



角パイプ HL 研磨

■ サイズ : 2.0 x 50 x 50 mm



フォーミングアングル HL 研磨

■ サイズ : 4.0 x 50 x 50 mm

SUS304に比べ価格が安定・軽量化設計が可能です。

まずは、角パイプ・フォーミングアングル各1サイズの在庫販売を開始いたしました。

高強度・軽量化

0.2% 耐力がSUS304の約2倍である為、**薄肉化・軽量設計が可能**です。

高耐食性

SUS304同等以上の耐食性を有しています。

価格安定性

価格変動が大きい**Ni(ニッケル)量**を削減しました。

(SUS304のNi含有量、約8%に対しSUS821L1のNi含有量は約2%です。)



株式会社 ニ ッ コ ー

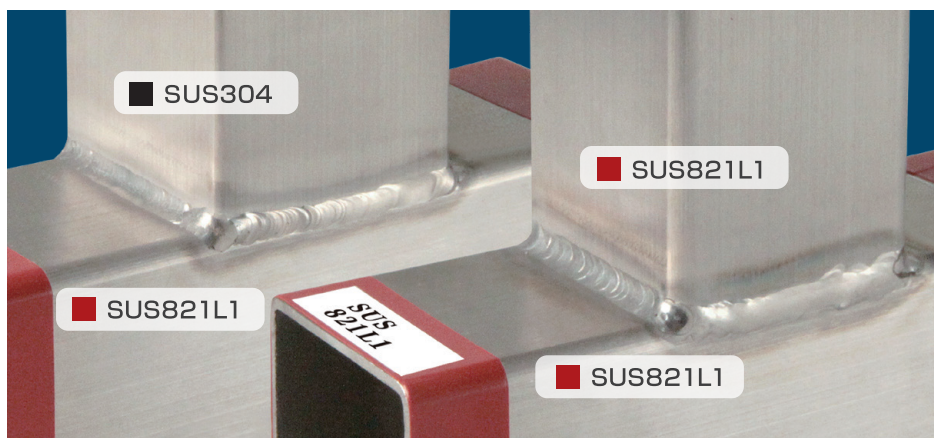
■材質・寸法

規 格	品 名	サイズ	長 さ
SUS821L1	角パイプ HL 研磨	2.0 x 50 x 50 mm	4,000 mm
SUS821L1	角パイプ HL 研磨	2.0 x 50 x 50 mm	6,000 mm
SUS821L1	フォーミングアングル HL 研磨	4.0 x 50 x 50 mm	6,000 mm

■機械的性質(母材コイル)・代表成分値

規 格	0.2%耐力 (N/ mm ²)	引張強さ (N/ mm ²)	伸 び (%)	硬 さ		主な化学成分
				HB	HV	
SUS821L1	400以上	600以上	板厚 ≤ 2 mm 20以上 板厚 > 2 mm 25以上	290以下	310 以下	21Cr-2Ni-3Mn-Cu-0.17N
SUS304	205以上	520以上	40 以上	187以下	200 以下	18Cr-8Ni

既製品(SUS304)との異材溶接の実績もありますのでご相談ください!



《 拡大写真 》



株式会社 ニ ッ コ ー

URL: <https://www.pipe-nikko.co.jp/>

東京ステンレス部

千葉県浦安市港13
TEL.047-352-3117
FAX.047-351-1245

大阪ステンレス部

大阪市西区新町1-4-26 四ツ橋グランドビル3階
TEL.06-6534-7300
FAX.06-6534-7304

新規事業・プロジェクト部

千葉県浦安市美浜1-9-2 浦安ブライTONビル5階
TEL.047-316-6051
FAX.047-316-5549