

在庫のお問い合わせは
ここをクリック >

その他の在庫リストは
ここをクリック >

鋼管の加工品事例集
ここをクリック >

STPY400

配管用アーク溶接炭素鋼鋼管

Arc Welded Carbon Steel Pipes

● JIS G3457

● **適用範囲** | 使用圧力の比較的低い蒸気、水、ガス、空気などの配管に用いるアーク溶接炭素鋼管。

● **製造方法** | アーク溶接

■ 化学成分

種類	化学成分 (%)				
	C	Si	Mn	P	S
STPY 400	0.25以下	—	—	0.040以下	0.040以下

■ 機械的性質

種類の記号	引張強さ (N/mm ²)	降伏点又は耐力 (N/mm ²)	伸び (%) 5号試験片横方向
STPY 400	400以上	225以上	18以上

■ 水圧試験特性

管は2.5MPaの水圧を加え5秒間以上保持し、これに耐え、漏れがないもの。

■ 外径、厚さの許容差

区分		許容差 (%)
外径		±0.5測定は周長による
厚さ	呼び径 450A以下	+15
		-12.5
	呼び径 450Aを超えるもの	+15
		-10

■ **参考表** 厚さ8mm未満の管の5号試験片（横方向）の場合の伸び値の計算例

厚さ区分	7mmを超え8mm未満	6mmを超え7mm以下	5mmを超え6mm以下
伸び (%)	18	16	15

STPY400 ERW

※外径355.6～609.6の製造方法は、ERW (JIS相当品) となります

サイズ 外径×厚さ (mm)	単重 (kg/m)	常時在庫	
355.6 × 6.4	55.1	●	
	67.7	●	
406.4 × 6.0	59.2		
	63.1	●	
	77.6	●	
406.4 × 9.5	93.0	●	
	457.2 × 6.0	66.8	
		71.1	●
87.5		●	
457.2 × 9.5	105	●	
	508.0 × 6.0	74.3	
		79.2	●
97.4		●	
508.0 × 9.5	117	●	
	558.8 × 6.0	81.8	
		87.2	●
107		●	
558.8 × 9.5	129	●	
	609.6 × 6.0	89.3	
		95.2	●
117		●	
609.6 × 9.5	141	●	
	609.6 × 12.7	187	●

STPY400 UOE

※外径711.2～1219.2の製造方法は、UOEとなります。

サイズ 外径×厚さ (mm)	単重 (kg/m)	常時在庫
711.2 × 6.4	111	●
	137	●
	164	●
	219	●
	274	●
	324	●
	374	●
762.0 × 6.4	119	●
	147	●
	176	●
	235	●
812.8 × 6.4	127	●
	141	
	157	●
	188	●
	251	●
	314	●
	372	●
	429	●
914.4 × 7.9	177	●
	212	●
	282	●
	354	●
1016.0 × 7.9	196	
	236	●
	314	●
	395	●
	467	●
1117.6 × 10.3	281	●
1219.2 × 9.5	283	●
	378	●
	475	●